

URZĄDZENIA KONDENSATOROWE DO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI (zalecane także jako źródło zasilania na stanowiskach zautomatyzowanych)



	LBS 90	LBS 130
Średnica bolców	2-8mm	2-10mm
Materiał przypawany	stal (niskostopowa, wysokostopowa) aluminium i jego stopy, niektóre stopy miedzi.	
Szybkość przypawania	Do 40 trzpieni na minutę (w zależności od ich wymiaru i średnicy)	
Czas cyklu	1-3ms	
Pojemność	88000µF	132000µF
Napięcie ładowania	60-200V	
Energia ładunku	1760 Ws	2640 Ws
Charakterystyka	<ul style="list-style-type: none"> ○ Cyfrowe wyświetlanie napięcia ładowania ○ Wszystkie ważne funkcje są wskazane i kontrolowane przez LED ○ Krótki czas ładowania a co za tym idzie krótkie przerwy pomiędzy przypawaniem poszczególnych trzpieni ○ Płynnie nastawialne napięcie ładowania ○ Napięcie ładowania nie zmienia się pod wpływem napięcia zasilającego ○ Optymalne bezpieczeństwo podczas spawania ○ „kieszonkowa” budowa, mała waga ○ Zalecane jako źródło zasilania na stanowiskach zautomatyzowanych i zrobotyzowanych 	
Źródło zasilania	Bateria kondensatorów	
Zasilanie sieciowe	230 V (± 10%), 2 A, 50/60	
Bezpiecznik zewnętrzny	10 A	
Klasa ochronna	IP 23	
Wymiary	275x265x470 mm	275x265x470 mm
Waga	19 kg	20 kg
Numer katalogowy	90-31-3120	90-31-3228
Stosowane pistolety	PKM-1B, PHM-1A (do aluminium), PHA 500*, PKA 500* (*praca półautomatyczna)	



PKM 1B



PHM 1A



PHA 500, PKA 500