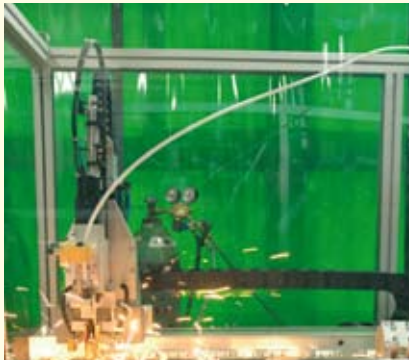




AUTOMATYZACJA



Stanowisko do automatycznego przypawania gwoździ

- umożliwia przypawanie gwoździ do profili stalowych w dowolnym rozstawie. Maksymalna długość robocza to 1300 mm. System laserowego rozpoznawania detali pozwala na układanie dowolnej ilości, różnej długości, profili. Wydajność maszyny to około 15 gwoździ przygrzanych w ciągu minuty.



Stanowisko do automatycznego przygrzewania trzpieni.

W skład stanowiska wchodzi:

- głowica zgrzewalnicza KHA-200 zamontowana na przyrządzie MAS-2
- źródło zasilania LBS90
- wibracyjny podajnik trzpieni VBZ



Uniwersalne stanowisko CNC do przygrzewania trzpieni.

Możliwość montażu dowolnej ilości głowic zgrzewalniczych typu KHA200. Oferowany zakres powierzchni roboczej w osi X: od 300 do 3000 mm i w osi Y: 300 do 1500 mm

